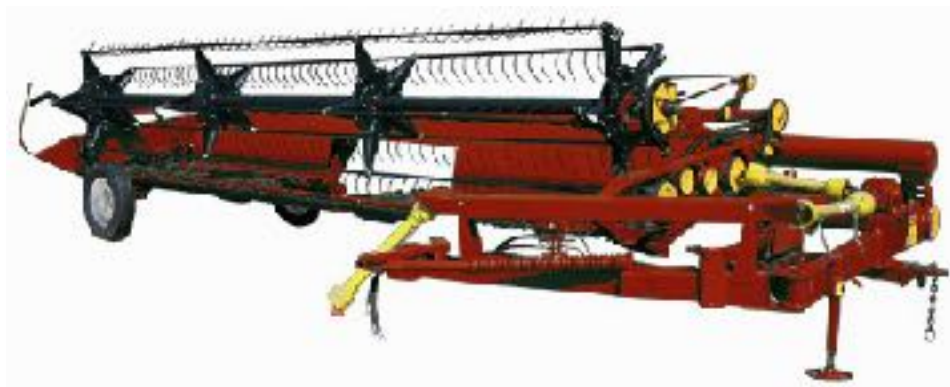


Жатка валковая прицепная ЖВП-6,4 (с МПН)



Технические характеристики:

Название	Значение	Ед. изм.
Ширина захвата	6,4	м
Рабочая скорость	до 9	км/ч
Транспортная скорость	20	км/ч
Производительность	до 8	га/ч
Высота среза	80...250	мм
Ширина платформы	1050	мм
Ширина выбросного окна	1264	мм
Кол-во двойных ходов ножа	486	дв.х/мин
Число оборотов мотовила	38...49	мин ⁻¹
Масса	2 000	кг
Тип привода	МПН по типу Schumacher	
Агрегатируется	колесные тракторы класса 1,4-2,0	

Предназначена для скашивания и укладки в валок зерновых колосовых культур в степных районах Украины и других сходных по условиям районах.

Оснащение:

Мотовило - пятилопастное, двухэксцентриковое, противонамоточное с металлическими роликами, с механизмом наклона граблин.

Привод мотовила - цепной, с использованием предохранительной муфты, что обеспечивает бесперебойную работу узла при средней и высокой урожайности зерновых.

Редуктор - конический, обеспечивающий надежную работу рабочих органов жатки в отличие от ранее применяемых перекрестных ременных передач.

Привод ножа - МПН по типу Schumacher с вертикальным расположением шкива, исключает использование перекрестных ременных передач и, как следствие, увеличивает ресурс работы приводного ремня.

Амортизатор - пружинный, обеспечивающий идеальное копирование рельефа поля режущим аппаратом.

Компенсатор - пружинный, позволяющий исключить отставание правого полевого колеса жатки и его повреждение.

Платформа - металлическая конструкция, выполненная из высококачественного профиля, ширина которой позволяет разместить пять лент транспортера в одном направлении, что исключает потери колосом за жаткой при уборке высокорослых зерновых.

Прижим ножа - регулируемый, позволяющий просто и с высокой точностью выдержать зазор между сегментом и противорежущей пластиной пальца, необходимый для качественного среза культур.

Гидросистема - рукава высокого давления, использование которых позволяет увеличить надежность и срок службы гидравлики, а также упростить техническое обслуживание магистралей.

Основные рабочие органы:

- сница
- платформа
- мотовило
- подъемно-разгружающее устройство
- гидросистема

Выполнение технологического процесса осуществляется при помощи трех рабочих органов:

- мотовило
- режущий аппарат
- транспортеры

Технологический процесс скашивания протекает следующим образом.

При движении агрегата по полю мотовило подводит порции стеблей к режущему аппарату, поддерживает их в момент среза и укладывает скошенные стебли на транспортер. Транспортер перемещает срезанную массу к выбросному окну и укладывает ее на стерню, образуя непрерывный валок. Для работы жатки поле должно быть предварительно обкошено и разбито на загонки.

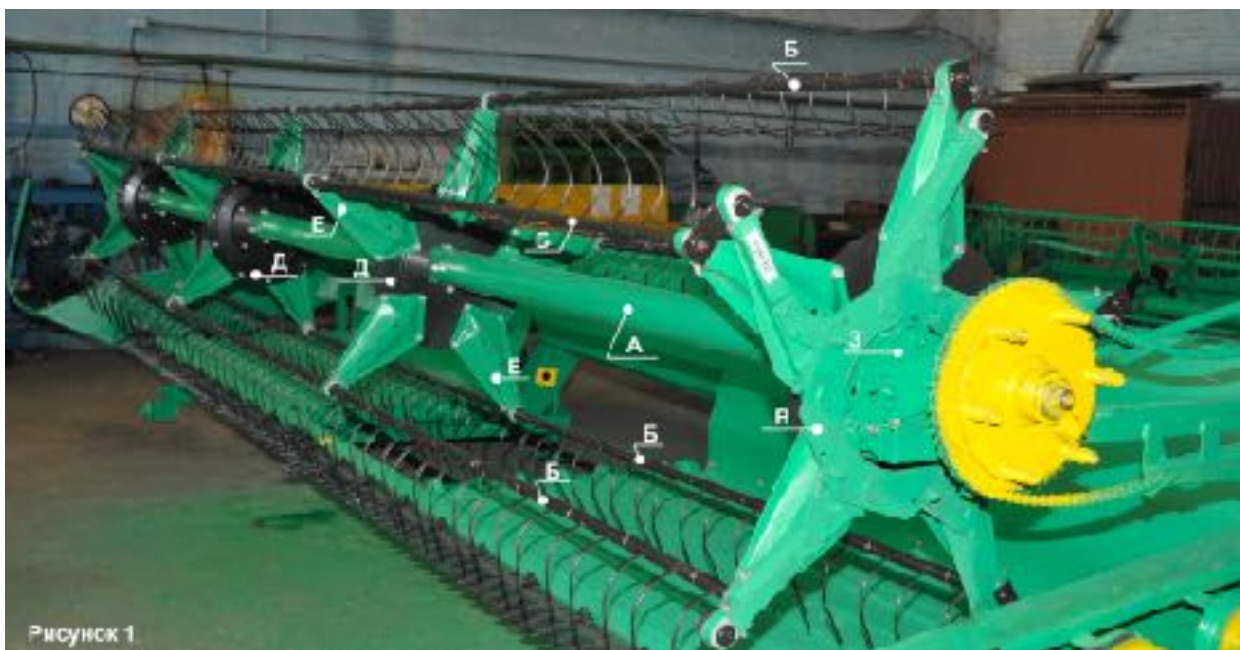
Для обеспечения оптимальных режимов работы жатка имеет следующие регулировки:

- изменение высоты расположения мотовила
- изменение выноса мотовила
- изменение высоты среза
- изменение частоты вращения мотовила
- изменение угла наклона граблин

Работа и устройство основных рабочих органов.

Мотовило. Служит для подачи стеблей к режущему аппарату. Состав (рис.1-3):

1. вал мотовила ЖВП-6,4.04.260-03 – 1 ед.
2. граблина ЖВП-6,4.04.090-01 – 5 ед.
3. крестовина ЖВП-4,9.14.160 – 1 ед.
4. крестовина ЖВП-4,9.14.160-01 – 1 ед.
5. диск ЖХМ 6.04.404-02 – 4 ед.
6. луч ЖЗ 04.408 – 20 ед.
7. скоба ЖЗЛ 04.504 – 30 ед.
8. диск с роликами ЖВП-4,9.14.120А – 2 ед.
9. вкладыш ЖЗЛ 04.003 – 60 ед.
10. сектор ЖВП-4,9.14.140 – 1 ед.
11. сектор ЖВП-4,9.14.140-01 – 1 ед.
12. вкладыш ЖЗ 04.003-01 – 4 ед.
13. ползун левый ЖВП-4,9.04.110 – 1 ед.
14. ползун правый ЖВП-6,4.04.320А – 1 ед.





Привод мотовила осуществляется в следующей последовательности (рис.4-8):

1. вал карданный ЖВП-4,9.00.230
2. вал ЖВП-9,1.13.605-01
3. вал карданный ЖВП-6,4.00.250
4. редуктор конический РК 01.000
5. вал карданный ЖВП-6,4.00.260
6. вал ЖВП-6,4.01.623

7. звездочка ЖВП-6,4.01.280
8. цепь ПР-15,875 L=1270 мм.
9. звездочка натяжная 34-1-15-1-1
10. звездочка ЖВП-6,4.01.280
11. вал ЖВП-6,4.01.608
12. звездочка ЖВП-4,9.01.300
13. цепь ПР-15,875 L=1143 мм.
14. блок звездочек ЖВП-6,4.01.130
15. блок звездочек ЖВП-6,4.01.090
16. цепь ПР-19,05 L=4381,5 мм.
17. звездочка натяжная Н 206.07.000А
18. звездочка натяжная Н 206.07.000А
19. муфта обгонная ЖВП-6,4.04.040





Рисунок 6



Рисунок 7



Режущий аппарат смонтирован на переднем бруске рамы и предназначен для срезания хлебной массы. Режущий аппарат состоит из пальцев, собранных на бруске рамы, ножа,двигающегося между пальцами и прижимами. Состав (рис. 9-10):

1. палец ЖВН 01.420– 43 ед.
2. нож ЖВП-6,4.01.320А – 1 ед.
3. брусок ЖВП-6,4.02.702А -1 ед.
4. прижим регулируемый Р 372.00.000 – 21 ед.
5. пластина трения Р 230.00.005-02 – 21 ед.

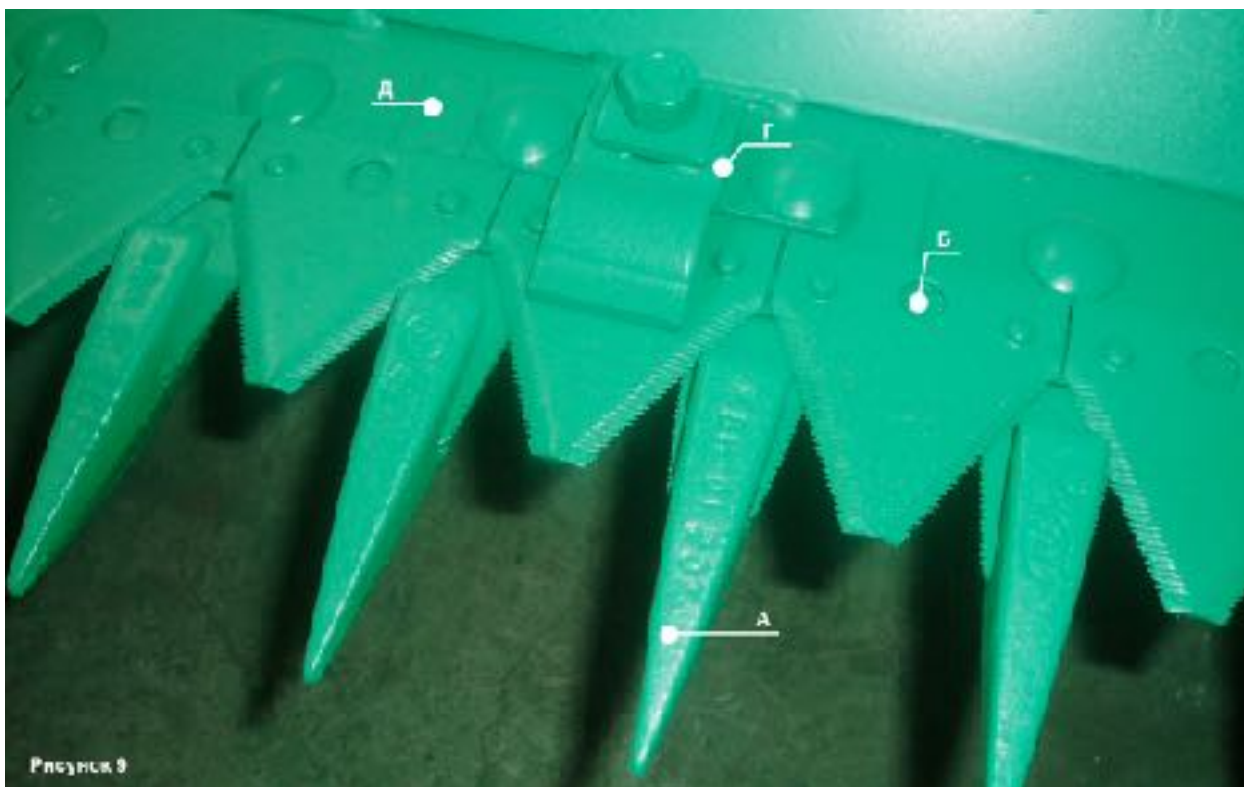


Рисунок 9



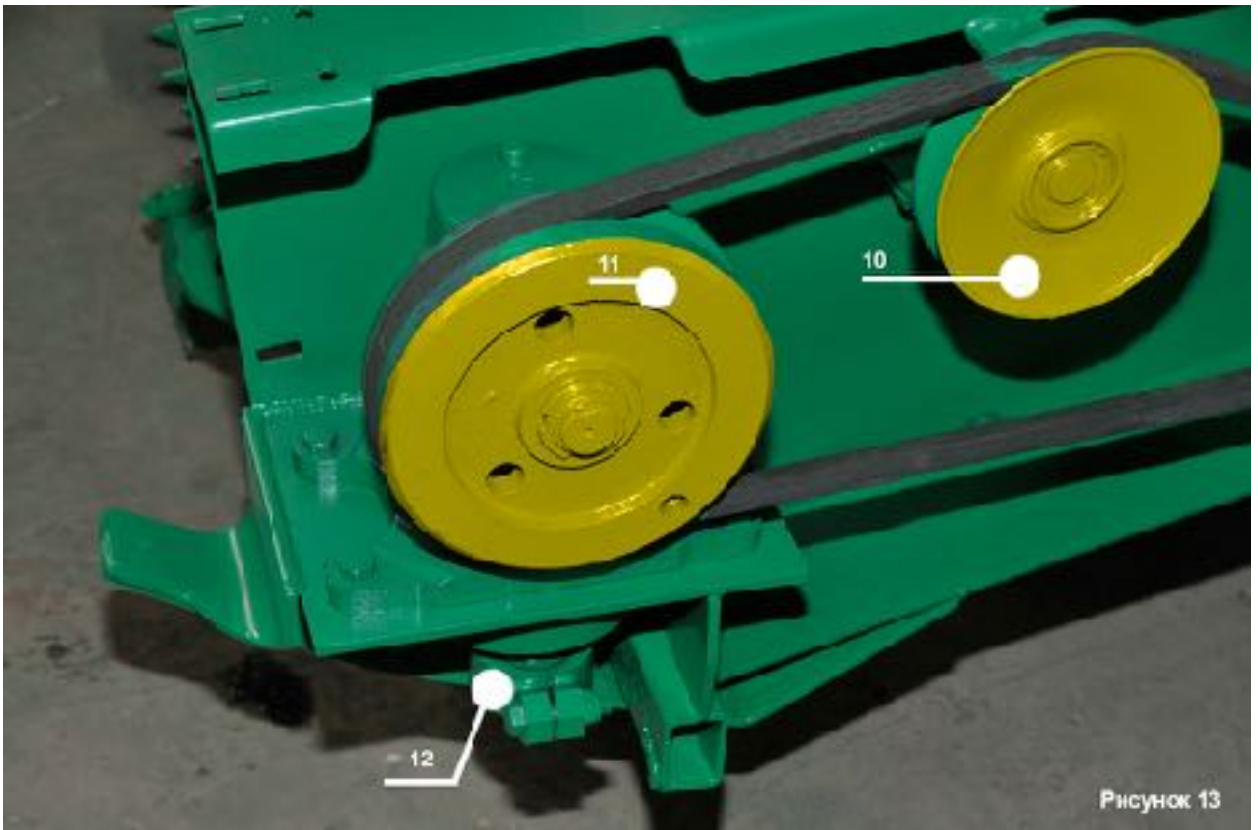
Рисунок 10

Привод режущего аппарата осуществляет в следующей последовательности (рис. 11-13):

1. вал карданный ЖВП-4,9.00.230
2. вал ЖВП-9,1.13.605-01
3. вал карданный ЖВП-6,4.00.250
4. редуктор конический РК 01.000
5. вал карданный ЖВП-6,4.00.260

6. вал ЖВП-6,4.01.623
7. шкив ЖВП-6,4.01.560-02
8. ремень С(В)-2500
9. шкив ЖВП 01.860
10. шкив ЖВП-4,9.01.630
11. МПН 85.20П
12. головка ножа ЖВН-6В.01.250Т





Транспортер. Служит для подачи скошенной массы к выбросному окну жатки. Состав (рис. 14-15):

1. вал ведущий ЖВП-6,4.01.020 – 1 ед.
2. вал ведущий ЖВП-6,4.01.020-01 – 1 ед.
3. вал ведомый ЖВП-4,9.11.070 – 1 ед.
4. вал ведомый ЖВП-4,9.11.070 -01 – 1 ед.
5. настил (левый) ЖВП-6,4.01.270-01 – 1 ед.
6. настил (правый) ЖВП-6,4.01.270 – 1 ед.
7. щит ветровой (левый) ЖВП-6,4.01.405-01 – 1 ед.
8. щит ветровой (правый) ЖВП-6,4.01.405 – 1 ед.
9. щиток ЖВП-6,4.01.416 – 1 ед.



Привод транспортера осуществляет в следующей последовательности (рис. 16-22):

1. вал карданный ЖВП-4,9.00.230
2. вал ЖВП-9,1.13.605-01
3. вал карданный ЖВП-6,4.00.250
4. редуктор конический РК 01.000
5. вал карданный ЖВП-6,4.00.260
6. вал ЖВП-6,4.01.623
7. звездочка ЖВП-6,4.01.280
8. цепь ПР-15,875 L=1270 мм.
9. звездочка натяжная 34-1-15-1-1

10. звездочка ЖВП-6,4.01.280

11. вал ЖВП-6,4.01.608

левый транспортер:

12. шкив ЖВП-6,4.01.460-01

13. ремень С(В)-2000

14. шкив ЖВП-4,9.01.630

15. шкив ЖВП 01.860

16. шкив ЖВП-6,4.01.470

17. вал ведущий ЖВП-6,4.01.020

18. вал ведомый ЖВП-4,9.11.070

правый транспортер:

19. полумуфта ЖВП-4,9.01.540

20. вал ЖВП-6,4.01.609

21. полумуфта ЖВП-4,9.01.540

22. вал ЖВП-6,4.01.609-01

23. шкив ЖВП-6,4.01.460

24. ремень С(В)-2000

25. шкив ЖВП-4,9.01.630

26. шкив ЖВП 01.860

27. шкив ЖВП-6,4.01.470

28. вал ведущий ЖВП-6,4.01.020-01

29. вал ведомый ЖВП-4,9.11.070-01



Рисунок 16



Рисунок 17



Рисунок 18



Рисунок 19



Рисунок 20



Рисунок 21

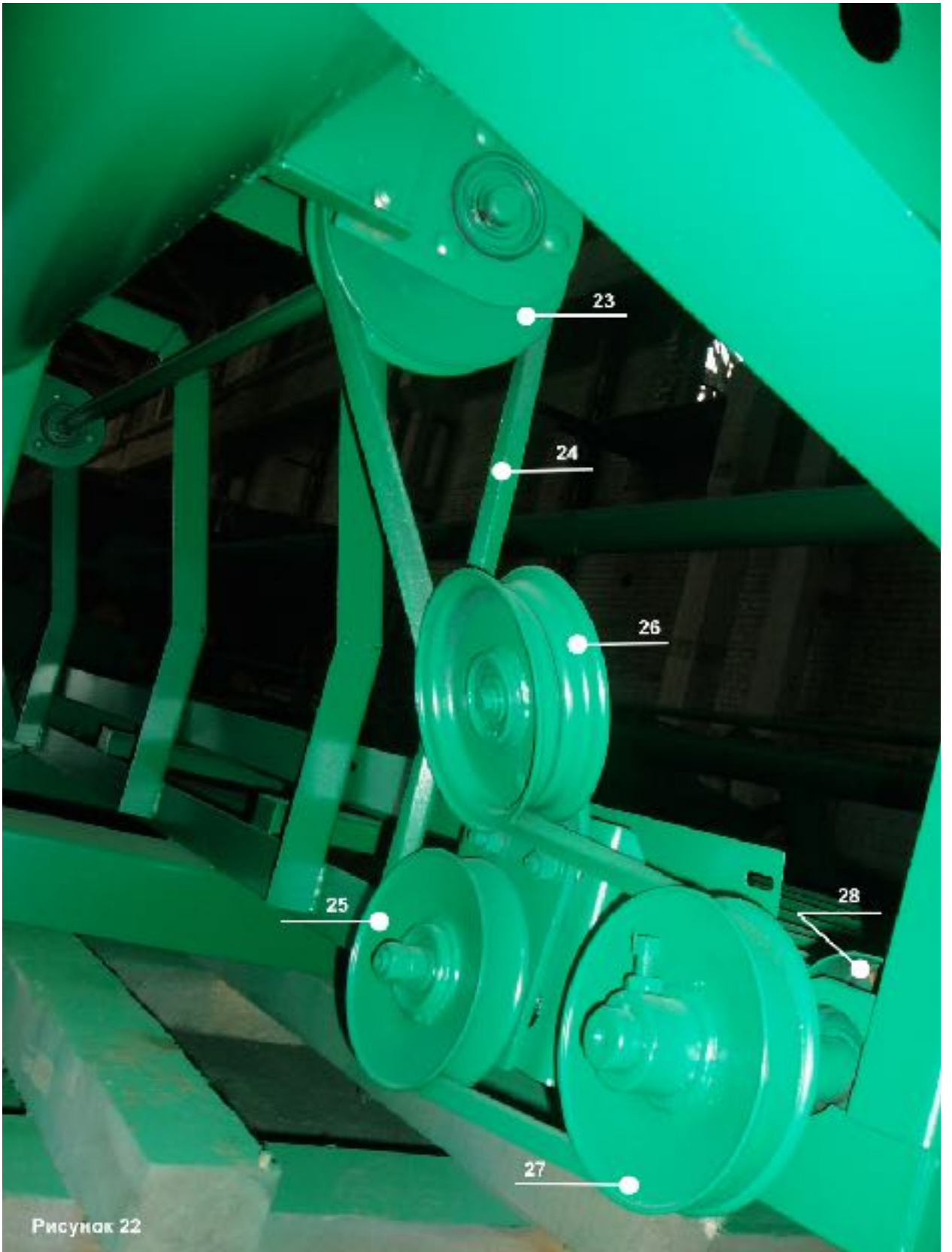


Рисунок 22